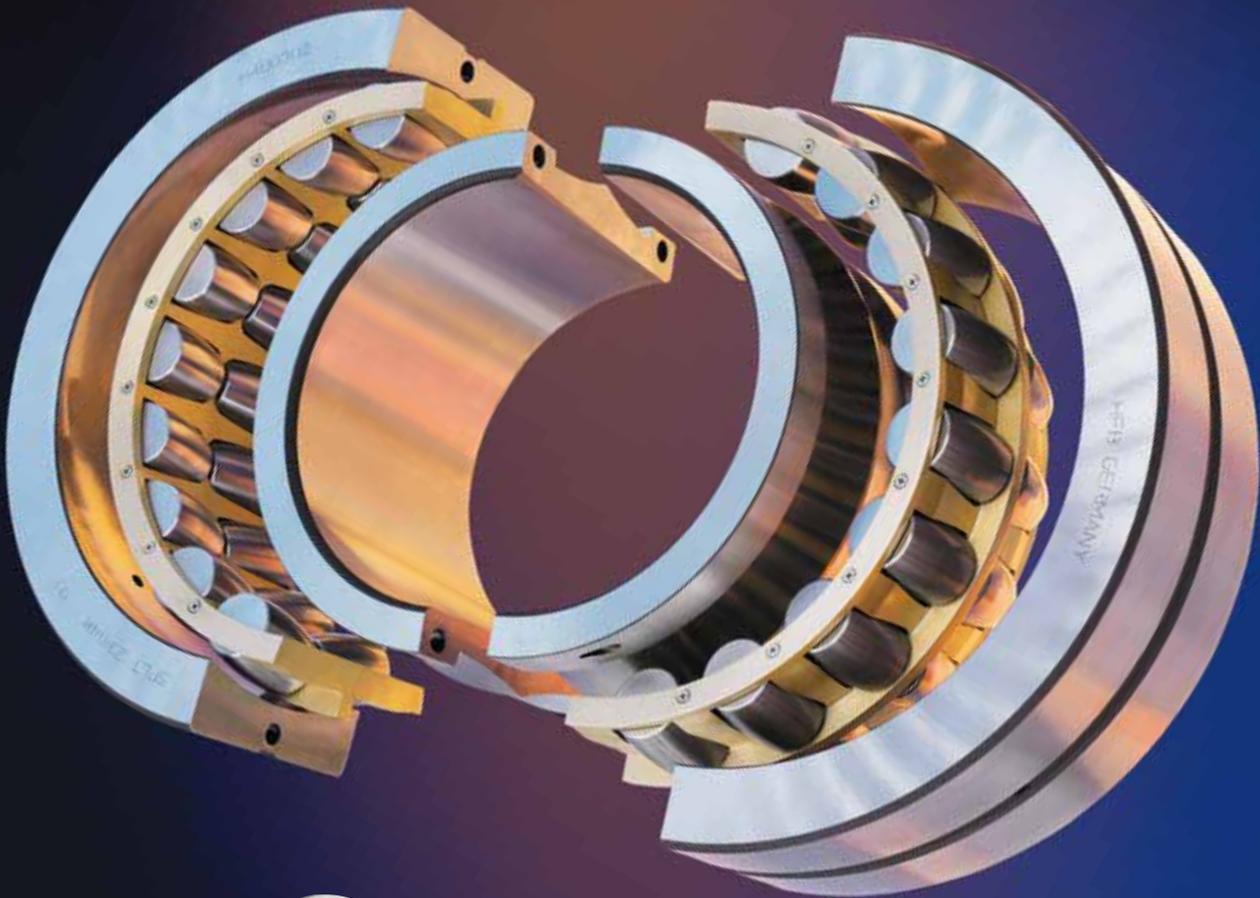


Geteilte Pendelrollenlager

Die Lösung zur Reduktion von Stillstandszeiten beim Lagertausch



Produktvorteile

- Voll austauschbar mit Standard-Pendelrollenlagern auf Spannhülse
- Konstruktive Vereinfachung möglich
- Verringerter Montageaufwand
- Reduzierter Wartungsaufwand
- Schneller Austausch
- Kürzere Anlagenstillstandszeiten
- Senkung der Instandhaltungskosten

HFB – Technik, die bewegt.



Geteilte Pendelrollenlager für wirtschaftlichere Wartungsprozesse

Im Bergbau, in der Fördertechnik und im Schwermaschinenbau werden Pendelrollenlager auf Spannhülse häufig an schwer zugänglichen Stellen eingesetzt. Um diese bei einem Ausfall austauschen zu können, müssen in vielen Fällen auch andere Bauteile oder ganze Baugruppen demontiert werden; so sind beispielsweise Antriebe abzubauen oder Wellenstränge zu zerlegen.

Dies führt an schwer zugänglichen Lagerstellen zu erheblichem Wartungsaufwand und somit zu kostspieligen Produktionsstillständen.



Geteilte Pendelrollenlager erlauben einen raschen und unkomplizierten Lageraustausch ohne zuerst die auf die Welle montierten Anbauteile und Baugruppen demontieren zu müssen. Somit können die Stillstandszeiten von Maschinen und Anlagen reduziert werden.



SDI-Stehlagergehäuse von HFB und geteilte Pendelrollenlager sind die ideale Kombination für Großanlagen, bei denen es auf schnelle Wartungszyklen mit kurzen Stillstandszeiten ankommt.

Geteilte Pendelrollenlager senken den Zeitaufwand sowohl bei turnusmäßigen Wartungen als auch bei außerplanmäßigen Reparaturen und reduzieren somit die Anlageninstandhaltungskosten signifikant.



Das umfassende Produktprogramm, passend zu Standardbaureihen

Der Querschnitt der geteilten Pendelrollenlager entspricht Pendelrollenlagern der Normreihen auf Spannhülse. Geteilte Pendelrollenlager weisen eine zylindrische Bohrung auf und können problemlos in vorhandene geteilte Stehlagergehäuse eingebaut werden.

Durch die Ausführung der geteilten Pendelrollenlager können Standard-Pendelrollenlager auf Spannhülse selbst an ansonsten schwer zugänglichen Lagerstellen rasch und einfach ersetzt werden. Geteilte HFB-Pendelrollenlager werden standardmäßig mit Messing-Massivkäfig gefertigt. Konstruktive Maßnahmen erleichtern das Handling und die Montage.

Durch den geteilten Käfig können geteilte Pendelrollenlager im Vergleich mit ungeteilten Pendelrollenlagern eine etwas geringere Tragfähigkeit aufweisen.

Anwendungsbeispiele

- Förderanlagen
- Bergbauindustrie
- Aufbereitungsanlagen
- Bandantriebe
- Walzwerke
- Propellerwellen
- Großventilatoren
- Papiermaschinen
- Lange, mehrfach abgestützte Wellen
- Kurbelwellen

Programmübersicht

SPLT-Reihe (Typ)	Ersatz für Standard-Pendelrollenlager auf Spannhülse (Typ)	Ø		Ø	
		Metrische Reihe (≥ mm)	(≤ mm)	Zöllige Reihe (≥ Inch)	(≤ Inch)
SPLT 222..	222..	100	340	4	6
SPLT 230..	230..	110	630	5 1/2	16
SPLT 231..	231..	100	480	6 7/16	16
SPLT 239../240../241..	239../240../241..	100	1.700	4	65

Auf Anfrage senden wir Ihnen gerne detailliertere Datenblätter zu.

Auf Anfrage fertigt HFB gerne auch Sonderlösungen wie z.B. für Wellen in Zollauführung.



Vorteile geteilter Pendelrollenlager

- Einfacher und schneller Einbau, daher kürzere Stillstandzeiten
- Verringerter Montageaufwand, daher Wegfall von Nebenarbeiten
- Konstruktive Vereinfachung möglich, daher Kostenersparnis durch reduzierten Konstruktions- bzw. Wartungsaufwand

Vertriebsgesellschaften

HFB

Housings and Bearings S.L.

Poligono Industrial Hostalric,
Calle Can Batalló, N° 1
17450 Hostalric (Girona)
España
Telefon +34 97 28747-54
Fax +34 97 28747-56
E-Mail: hfb@hfb.com.es

Ocitrasmisioni S.r.l.

Via A. Grandi, 2
20017 Rho (MI)
Italia
Telefon +39 02 93909226
Fax +39 02 93909228
E-Mail: ocitrasmi@tin.it
www.ocitrasmisioni.it

TMK

Kugellager-Vertriebs GmbH

Heidemannstr. 3
80939 München
Telefon +49 89 31130-78
Fax +49 89 31626-49
E-Mail: info@tmk-kugellager.de
www.tmk-kugellager.de

HFB Wälzlager-Gehäusetechnik GmbH

Siemensstr. 33 · 74722 Buchen
Telefon: +49 6281 5266-0
Fax: +49 6281 5266-33
E-Mail: info@hfb-waelzlager.de
www.hfb-waelzlager.de

Auszug aus dem HFB-Produktprogramm



Steh- und Spannlager für
Klein- und Großförderanlagen



Gehäuse-Lager-Einheiten für Wellen
Ø 12-140 mm



Öl- und fettgeschmierte Gehäuse für Luft-
und Klimatechnik



Geteilte Stehlageregehäuse in Werkstoffen
GG 20, GGG 40 und GS 45



Fettgeschmierte Gleitlager

