



Este tipo de soporte puede emplearse a una temperatura de hasta 200 C. Está equipado con juntas de grafito que lleva un polvo lubricante especial para altas temperaturas. Asimismo, el rodamiento a montar también debe ser especial para altas temperaturas. (Rodamiento no incluido en el suministro)

Su instalación se recomienda en hornos para gres y todo tipo de maquinas de construcción.

Denominación Soporte	d	d1	D	B	B ₁	B ₂	H mm	H ₁	E	A	N ₁	N	P	R	X	Peso en kg
TVL 306 A	35	40	72	80	55	28	50	18	210	255	19	28	15	17	28,5	3,3
TVL 308 A	40	45	80	80	55	28	55	20	210	255	19	28	16	18	28,5	3,8
TVN 309 A-G	45	55	100	95	70	40	70	23	210	270	21	21	23	25	32,5	6,3
TVN 310 A-G	50	60	110	102	70	40	70	23	210	270	20	32	25	27	36,5	6,9
TVN 211 A-G	55	65	100	95	70	40	70	23	210	270	20	32	19	21	34,5	6,2
TVN 213 A-G	65	75	120	110	80	45	80	25	230	290	20	32	21	23	40,5	9,4