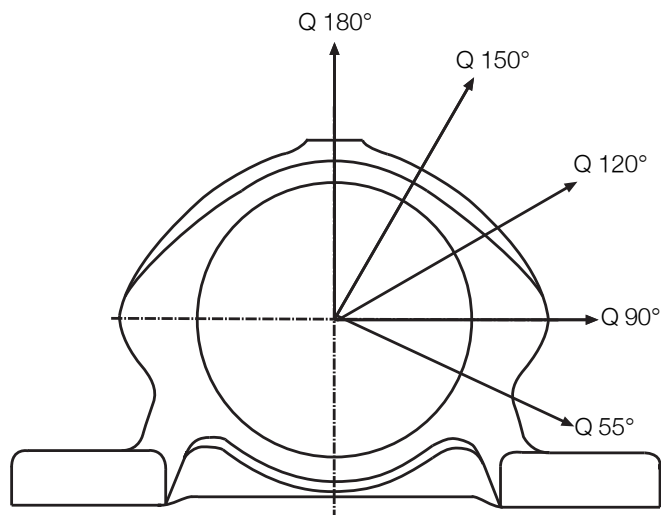


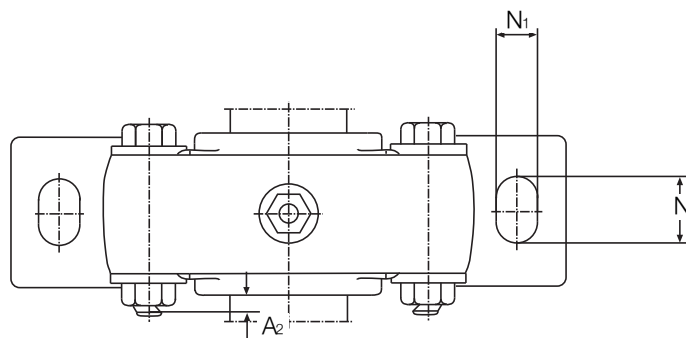
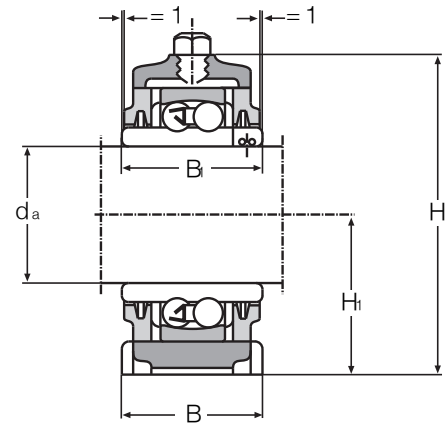
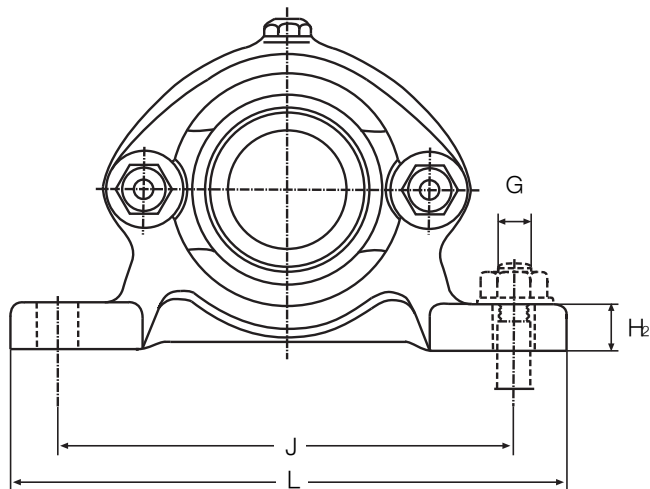
Diese ungeteilten Stehlagergehäuse sind für den Einbau von Pendelkugellagern mit breitem Innenring bestimmt. Die Dichtungsringe sind aus Grauguss und mit einem Filzstreifen versehen.

Durch die Dichtungsringe wird der Außenring des Lagers axial festgestellt. Der Innenring des Lagers steht an beiden Seiten ca. 1 cm über. Hierdurch wird ein Anlaufen von Maschinenteilen am Gehäuse verhindert. Die Mitnahme des Innenringes sowie die axiale Fixierung erfolgt mittels eingeschraubter Zapfenschrauben, die in die einseitig angebrachte Nut des Innenringes eingreifen. TN-Gehäuse werden ausschließlich aus GG 20 hergestellt. Für die Schmierung dieser Lagereinheiten wird ein herkömmliches Wälzlagerfett empfohlen.

Bruchlasten für TN - Stehlagergehäuse



Kurzzeichen Gehäuse	Bruchlasten in kN				
	Q 180°	Q 150°	Q 120°	Q 90°	Q 55°
TN 204	25	21	24	41	130
TN 205	29	25	20	49	135
TN 206	41	34	40	65	145
TN 207	41	34	40	68	145
TN 208	60	50	56	95	165
TN 209	68	56	65	105	200
TN 210	76	65	75	125	200
TN 211	95	80	90	150	210
TN 212	106	90	100	175	225



Kurzzeichen Gehäuse	Lager	Gewicht kg	d_a	H_1	H	B_1	L	B mm	H_2	A_2	J	N_1	N	G	Fettm. Erstf./kg
TN 204	11204	1,10	20	40	74	40	145	42	12	6,5	115	14	20	M12	0,005
TN 205	11205	1,14	25	40	77	44	150	42	12	8,5	120	14	20	M12	0,005
TN 206	11206	1,77	30	50	93	48	165	48	14	10,0	130	14	24	M12	0,010
TN 207	11207	1,89	35	50	98	52	180	48	14	8,0	145	14	24	M12	0,015
TN 208	11208	2,40	40	55	108	56	195	52	16	8,5	160	14	24	M12	0,020
TN 209	11209	2,70	45	60	116	58	210	56	16	7,5	175	14	24	M12	0,020
TN 210	11210	3,06	50	60	120	58	210	56	16	6,0	175	14	24	M12	0,025
TN 211	11211	3,91	55	65	129	60	230	62	18	8,0	190	17	27	M16	0,040
TN 212	11212	4,63	60	70	140	62	245	66	18	10,0	205	17	27	M16	0,050